

Novascan R630A

Pacometro multifunzione per garantire massima precisione nelle indagini strutturali



Novascan R630A è il **pacometro multifunzione** che ti consente di localizzare i ferri di armatura, misurare lo spessore del copriferro e stimare il diametro delle armature. Le due sonde a disposizione dell'operatore permette l'efficace localizzazione e distribuzione dei ferri di armatura, la puntuale misurazione dello spessore del copriferro e del diametro di barre e staffe, la ricostruzione grafica della griglia. Consente inoltre di visualizzare i ferri in sezione per la valutazione dello scostamento dal copriferro noto per ogni barra o staffa permettendo la diagnosi completa delle armature.

Multifunzionalità del pacometro Novascan R630A

General-scan

Scansione standard per la localizzazione dei ferri di armatura, misura del copriferro e stima del diametro di barre e staffe. La funzione “General-Scan” è disponibile con sonda “Small” o sonda “Large”.

Profile-scan

Questa modalità di acquisizione fornisce una visuale in sezione dei ferri di armatura. Inserendo il valore del copriferro noto è possibile valutare lo scostamento da tale valore per ogni barra o staffa. La funzione “Profile-Scan” è disponibile solo con sonda “Large” (con odometro).

Grid-scan

Scansione che permette di ricostruire graficamente la griglia dei ferri di armatura valutando la loro distribuzione all'interno dell'elemento indagato. La funzione “Grid-Scan” è disponibile solo con sonda “Large”.

I dati acquisiti vengono memorizzati nella memoria interna del dispositivo. L'esportazione avviene su unità USB per il trasferimento dati su software di elaborazione per analisi del dato e generazione del rapporto di prova.



Caratteristiche tecniche:

Modello	Novascan R630A
Campo di applicabilità – Range	Ø 6mm ~ Ø 50mm
Spessore copriferro (mm)	• Primo step: 3 ~ 98 • Secondo step: 3 ~ 196
Massimo errore consentito per la misura del copriferro	• ± 1 mm: Primo step: 3 ~ 56; Secondo step: 3 ~ 79 • ± 2 mm: Primo step: 57 ~ 69; Secondo step: 80 ~ 119 • ± 4 mm: Primo step: 70 ~ 98; Secondo step: 120 ~ 196
Errore massimo consentito	±1
Trasmissione dati	USB (memoria interna)
Alimentazione	Batteria litio carica incorporata
Durata della batteria	>38 ore
Dimensioni	212mm x 134mm x 50mm
Peso	0,9 Kg

Accessori:

- Unità centrale Novascan R630A;
- Sonda small;
- Sonda large multi-parametro;
- Software professionale di analisi e reportistica;
- Carica batterie;
- Unità USB con manuale istruzioni;
- Matita;
- Certificato di conformità;
- Valigia rigida per il trasporto.

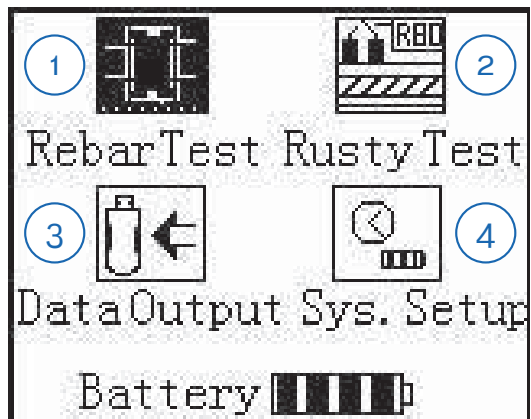
Guida rapida:

Componenti dello strumento

1. Unità centrale di acquisizione dei dati;
2. Pacometro A;
3. Pacometro B;
4. Elettrodo singolo al solfato di rame per test della corrosione;
5. Elettrodo doppio al solfato di rame per test della corrosione;
6. Soluzione di solfato di rame.



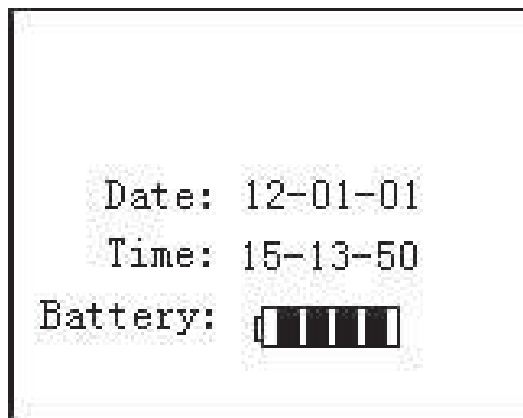
Menu principale



La schermata del menu principale compare sul display all'avvio del pacometro R660, e permette di accedere alle funzioni dello strumento:

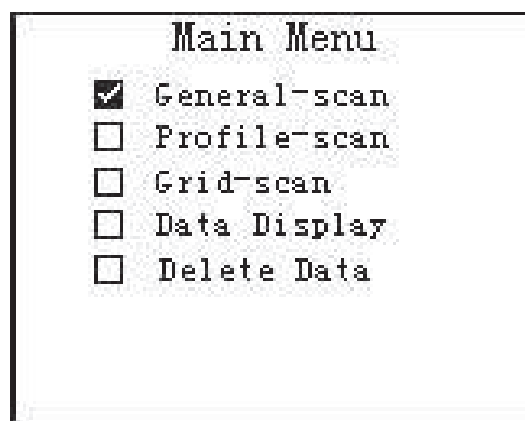
1. Prove magnetometriche;
2. Indagine del potenziale di corrosione;
3. Gestione dei dati;
4. Impostazioni del sistema.

Impostazioni

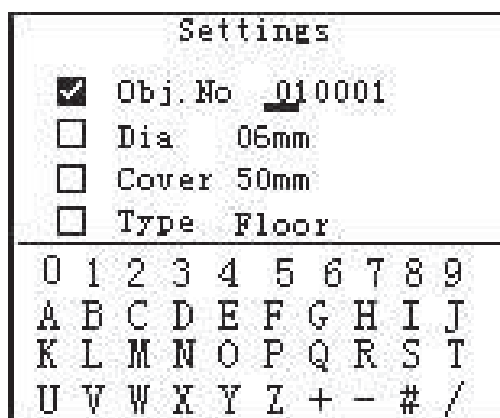
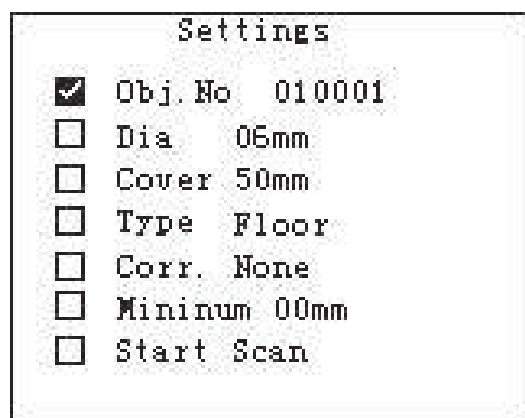


Indagine magnetometrica

Il pacometro R800 permette di eseguire le prove magnetometriche secondo 3 differenti modalità, per adattarsi alle diverse esigenze dell'utente:



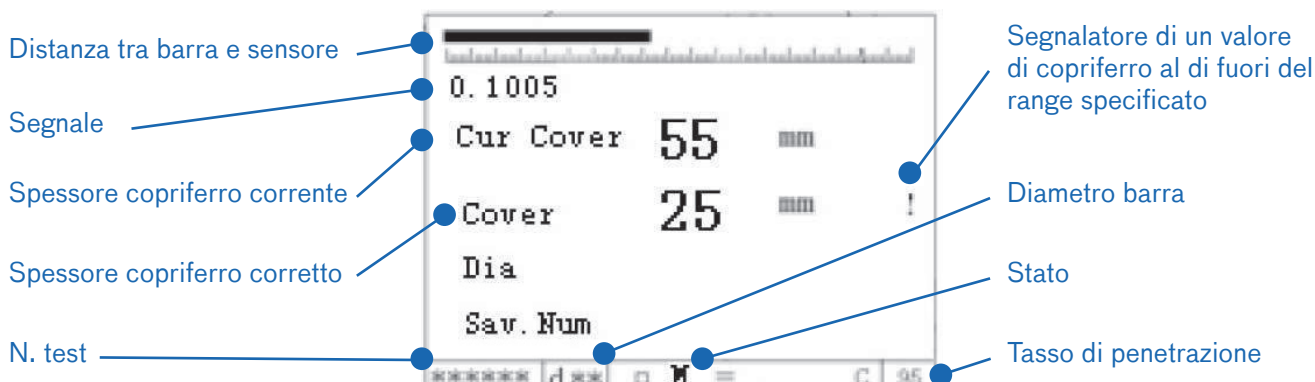
Selezionando la funzionalità desiderata, si apre un menu nel quale è possibile impostare i parametri della prova e nominare il file da archiviare nella memoria interna dello strumento.



Funzioni

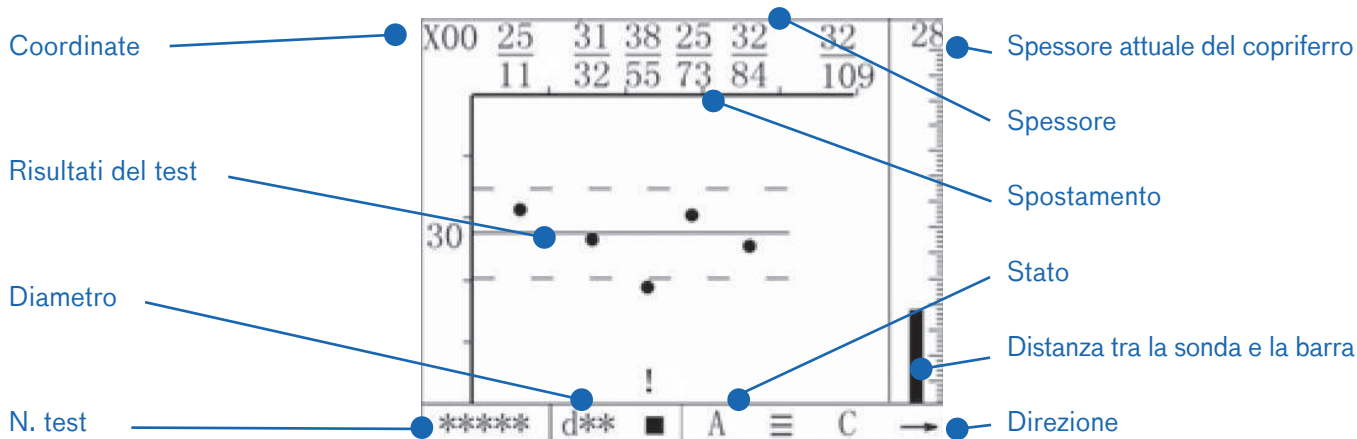
A) General Scan

La modalità “General Scan” consente di individuare la posizione di una barra di armatura e stimarne lo spessore. È possibile eseguire la stima dello spessore tramite una misurazione singola o come valore medio tra due misurazioni (a seconda dell'impostazione iniziale stabilita dall'utente).



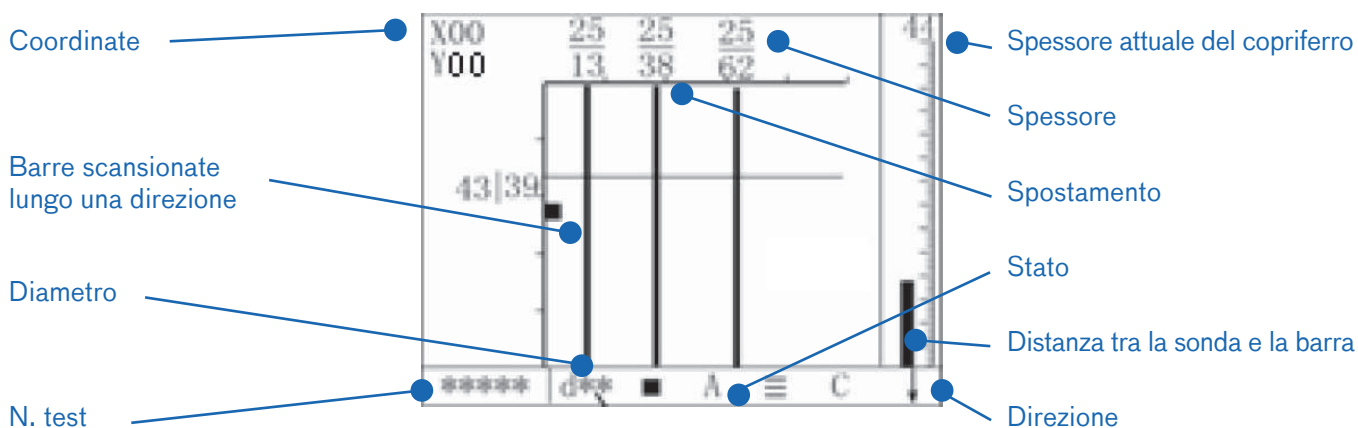
B) Profile Scan

La modalità “Profile Scan” consente di individuare lo spessore del copriferro, diametro, posizione e interasse delle barre e altre informazioni sulle armature esaminate attraverso il grafico della sezione trasversale.



C) Grid Scan

“Grid Scan” è la modalità che mostra la posizione e il diametro della barra, lo spessore del copriferro, l’interasse tra le armature adiacenti. È possibile eseguire la scansione nelle due direzioni X e Y e ottenere il grafico con la griglia delle armature.



Risultati test con la modalità “Grid Scan”:

Obj	Data	
000001	X	Y
	Dia	12 10
	Num	20 2
	Elig.	96% 96%
	Max	60 50
	Min	40 40
	Ave.	50 45
	Time:12-6-6 12:10	

X00	25	25	22	18	26	
Y00	0	10	20	40	60	90
40 11						
42 30						
36 62						!
38 85						!

Indagine del potenziale di corrosione delle armature

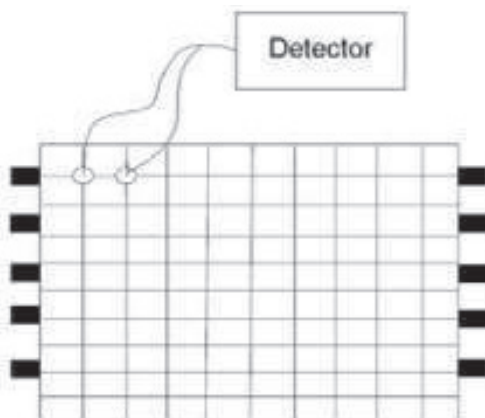
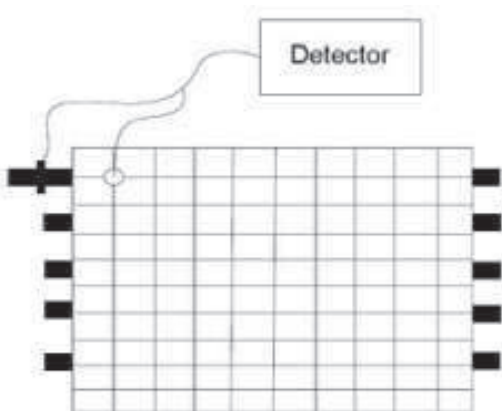
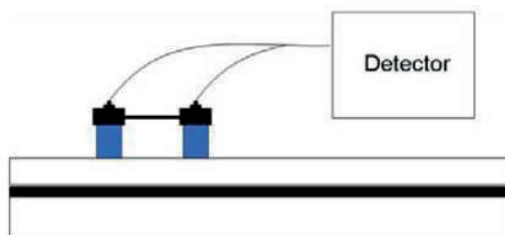
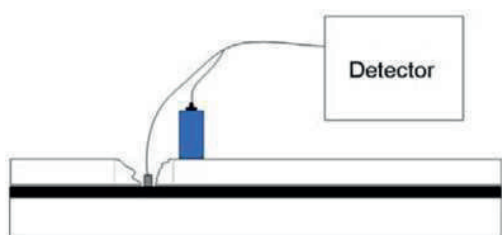
A) Elettrodo singolo



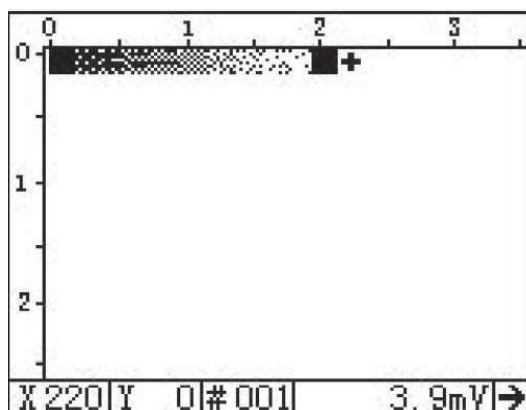
B) Elettrodo doppio



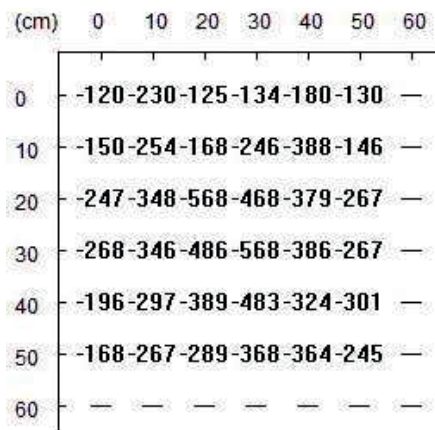
Schemi per l'esecuzione delle prove



Risultati test di corrosione



Potenziale misurato con
rappresentazione in scala di grigi



Misure del potenziale per ogni punto testato

Archiviazione dati

Accedendo all'archivio del dispositivo è possibile visualizzare e/o eliminare i risultati salvati, oppure trasferirli nella memoria di un Pc per l'elaborazione.

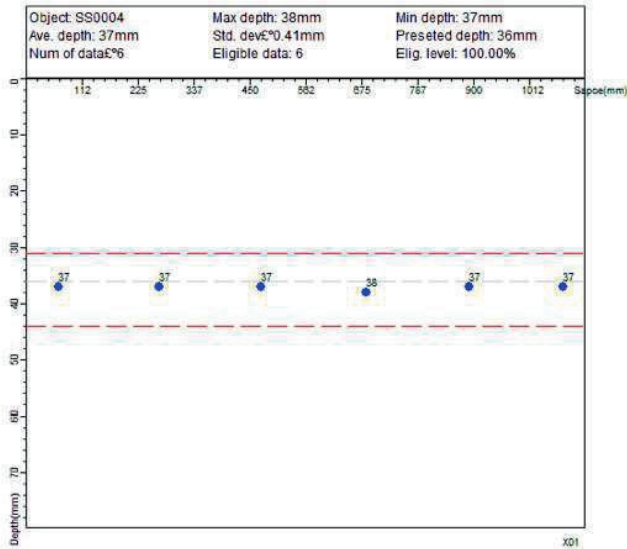
Obj.No.	Data Display
003	Method Double
002	Num. 2
001	Dot. X 20 Y 20
000	Ave. 0.8
	>150mV 0%
	>100mV 0%
	<100mV 100%

Options	
☒	USB Transfer
☐	GPRS Transfer

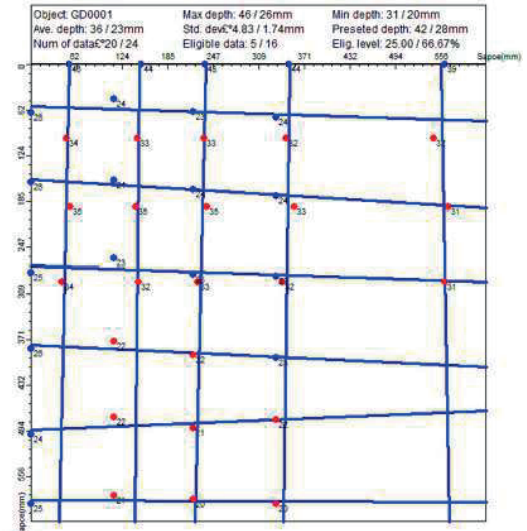
USB Options	
☒	Transfer Rebar Data
☐	Transfer Rusty Data

Software per l'elaborazione dei dati

A) Elaborazione dei dati delle prove magnetometriche



Modalità "Profile scan"



Modalità "Grid scan"

B) Elaborazione dei dati relativi ai test del potenziale di corrosione

